

<p style="text-align: center;">CCP 2P 모니터링일지 (옥수수병과 금속검출기 금속관리)</p>		결 재	작성	검토	승인			
			/	/	/			
작성일	20년 월 일 ~ 일		점검자					
생산제품명			점검방법		테스트 piece 통과			
CCP 공정명	(옥수수 병과) 제품의 금속검출							
위해요소	○ 금속성 검출 감도 저하 및 고장으로 금속성 이물 잔존, 원료 및 제조공정 중 혼입							
한계기준	○ 금속성이물 : 불검출(Fe : 2.0Φ이상, SUS : 2.0Φ이상)							
모니터링방법 및 주기	<ul style="list-style-type: none"> ○ 작업시작시, 작업종료시 <ul style="list-style-type: none"> - 테스트piece (철(Fe) Ø 2.0mm, 스텐레스(SUS) Ø2.0mm)을 기기 중간에 통과시켜 검출여부를 확인 ○ 작업중 2시간 마다 <ul style="list-style-type: none"> - 제품 작업중 테스트piece(철(Fe) Ø 2.0mm, 스텐레스(SUS) Ø 2.0mm) 를 넣고 기기의 가장 취약한 부분인 벨트 중앙으로 통과시켜 검출여부를 확인 ○ 작업중 2시간 마다: 공정품 검출여부 <ul style="list-style-type: none"> - 주기마다 공정품을 금속검출기에 통과시켜 금속성 이물 검출여부 확인 							
모니터링결과	일자	월 (월 일)	화 (월 일)	수 (월 일)	목 (월 일)	금 (월 일)	토 (월 일)	
	주간 / 야간	Fe / SUS	Fe / SUS	Fe / SUS	Fe / SUS	Fe / SUS	Fe / SUS	
	적합 : ○ 부적합 : X	7시	/	/	/	/	/	/
		9시	/	/	/	/	/	/
		11시	/	/	/	/	/	/
		1시	/	/	/	/	/	/
		3시	/	/	/	/	/	/
		5시	/	/	/	/	/	/
7시		/	/	/	/	/	/	
개선 조치 방법	금속 이물 검출							
	감도 저하 (오작동)	모니터링담당자 : 즉시 금속검출기의 작업중지 → 반제품 및 완제품 출하 보류 → 생산담당 및 생산관리팀장에 보고 생산관리팀장: 감도 조정 및 제품특성 확인 후 테스트→ 정상작동 시 재가동 모니터링담당자 : 금속검출기 이전 모니터링 시점~정상운전 확인시점 생산제품 다시 검사 실시 재검사 후 금속성이물 혼입여부 내역 생산관리팀장의 검토 → HACCP팀장 승인						
개선 조치 방법	기계적 고장	모니터링담당자 : 일시적일 경우 오작동 발생과 동일하게 조치하며 장기적일 경우 즉시 금속검출기 작업중지 → 반제품 및 완제품 출하 보류한 뒤 부적합품 보관장소에 보관 → 생산담당 및 생산관리팀장에 보고 공무 담당자 : 수리 불가능 시 납품업체 수리의뢰 금속검출기 고장으로 정상운전 확인 이후 생산 제품, 금속검출기 미 통과제품 전량 검사대기품 표시 금속검출기 수리 완료 후 전량 재통과 → 내역을 생산관리팀장의 검토 → HACCP팀장 승인						
	이탈내용							
개선조치 및 결과								
조치자			확인					